Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 12:05

Link do produktu: https://sklep.ctek24.pl/ctek-pro-25s-12v-25a-40-194-profesjonalna-ladowarka-warsztatowa-pro25-ladowarka-lifepo4-p-32.html



CTEK PRO 25S 12V 25A 40-194 profesjonalna ładowarka warsztatowa pro25 ładowarka LiFePO4

Cena brutto	**1 165,00 zł**
Cena netto	**947,15 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Czas wysyłki	**14 dni**
Numer katalogowy	**PRO 25**
Kod producenta	**40-194**
Kod EAN	**7340103401940**
Producent	**CTEK**
Prąd ładowania	**25A**
Obsługiwane pojemności	**30-500Ah**
Napięcie	**12V**

Opis produktu

PRO25 jest innowacyjną, wszechstronną i efektywną ładowarką akumulatorów i zasilaczem o maksymalnym natężeniu 25A, zaprojektowaną do zastosowań w profesjonalnym warsztacie samochodowym.

Połączenie mocy, zaawansowanej technologii, bezpieczeństwa, przenośności i elastyczności zastosowań pozwala na pracę z każdym typem akumulatorów samochodowych 12V, włącznie z akumulatorami litowo-jonowymi (LiFePO4). PRO25 jest doskonałym narzędziem do ładowania akumulatorów w warsztatach i salonach samochodowych.

KOMPATYBILNA ZE WSZYSTKIMI AKUMULATORAMI 12V

PRO25 jest odpowiednia dla wszystkich typów akumulatorów 12V czyli zwykłych/mokrych, wapniowo-wapniowych (Ca/Ca), żelowych (GEL) START/STOP (AGM, EFB), i litowo-jonowych (LiFePO4) w pojemnościach od 40Ah do 500Ah (30Ah do 450Ahdla akumulatorów LiFePO4).

ŁADUJE I ODNAWIA

Zastosowanie najnowszych technologii w PRO25 zapewnia szybkie i bezpieczne ładowanie dostosowane od indywidualnych potrzeb każdego akumulatora. Wbudowany czujnik temperatury dostraja ładowania według temperatury aby osiągnąć jak najwyższy poziom naładowania. PRO25 posiada dedykowany program odnowy pozwalający na przywrócenie parametrów pustych akumulatorów.

BEZPIECZNY I STABILNY ZASILACZ

Wybierz tryb SUPPLY jeśli chcesz użyć wsparcia akumulatora podczas diagnostyki pojazdu. PRO25 posiada tętnienia niskiego napięcia i prądu oraz szereg zabezpieczeń chroniących akumulator i delikatne podzespoły elektroniczne pojazdu.

WYSOKA EFEKTYWNOŚĆ PRACY

Innowacyjny design i użycie najnowszych technologii efektywną i sprawną pracę i zabezpieczenie przed de-ratingiem (procesem w którym napięcie wyjściowe ładowarki jest obniżane podczas wzrostu temperatury akumulatora).

BEZPIECZNA I ŁATWA W UŻYCIU

PRO25 jest w pełni automatyczna i łatwa w użyciu. Podłączenie jej nie sprawia żadnych problemów, a zabezpieczenia przeciw iskrzeniu i odwrotnej polaryzacji chronią zarówno użytkownika jak i akumulator.

LEKKA, PRZENOŚNA I NIEZAJMUJĄCA MIEJSCA

PRO25 jest zaprojektowana tak aby ułatwić jej obsługę w warsztatach i salonach samochodowych. Wytrzymała i chropowata obudowa zapewniają bezpieczeństwo ładowarki w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

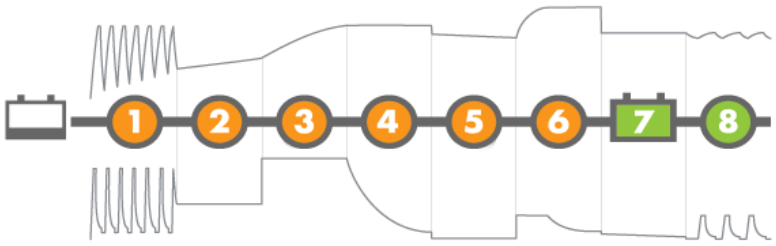


DANE TECHNICZNE

- **Napięcie wejściowe:** 220-240V, 50-50Hz, 2,9A
- **Napięcie wyjściowe:** 14.4V/15.8V/13.6V, 25A max
- **Napięcie startowe (minimalne napięcie od którego zaczyna się ładowanie):** 2V
- **Utrata energii:** mniej niż 1Ah na miesiąc.
- **Pulsacja prądu:** mniej niż 4%
- **Pulsacja napięcia:** mniej niż 4%
- **Zakres temperatur:** -20°C do +50°C
- **Typ akumulatorów:** 12 V akumulatory kwasowo-ołowiowe: mokre, Ca/Ca, AGM, EFB(start stop), GEL, litowe: LifePo4
- **Obsługiwane pojemności:** 40–500Ah, dla kwasowo-ołowiowych 30–450Ah, dla LiFePO4
- **Zabezpieczenia:** IP44 (wewnątrz pomieszczeń)
- **Długość kabli ładujących:** 2000mm (kabel DC)
- **Długość kabla zasilającego:** 1900mm (kabel AC)
- **Czujnik temperatury:** Zewnętrzny czujnik kompensacji temperatury
- **Gwarancja:** 2-letnia gwarancja
- **Wymiary mm (WxDxSZ):** 235x130x65

Dlaczego ładowarki CTEK są takie wyjątkowe?

8 ETAPOWY SYSTEM ŁADOWANIA CTEK



1 ETAP 1 **DESULPHATION (ODSIARCZANIE)**

Pulsujące napięcie usuwa siarczany z płyt ołowiowych, przywracając pojemność akumulatora.

2 ETAP 2 **SOFT START (DELIKATNY START)**

Sprawdza, czy akumulator może przyjmować ładunek. Ładowanie rozpoczyna się, jeżeli akumulator jest sprawny.

3 ETAP 3 **BULK (MAKSYMALNA MOC)**

Ładowanie maksymalnym prądem do momentu osiągnięcia około 80% pojemności akumulatora.

4 ETAP 4 **ABSORPTION (ABSORPCJA)**
gotowość do użytkowania

Ładowanie stopniowo zmniejszanym prądem aż do osiągnięcia 100% pojemności akumulatora.

5 ETAP 5 **ANALYZE (ANALIZA)**

Sprawdzenie, czy akumulator może utrzymać ładunek. Akumulatory, które nie są w stanie utrzymać ładunku, mogą wymagać wymiany.

6 ETAP 6 **RECOND (REGENERACJA)**

Funkcja regeneracji dla głęboko rozładowanych akumulatorów.

7 ETAP 7 **FLOAT (Podtrzymanie) (konserwacja),**
pełne naładowanie

Podtrzymywanie napięcia akumulatora na maksymalnym poziomie poprzez dostarczanie ładunku przy stałym napięciu.

8 ETAP 8 **PULSE, (Ładowanie impulsowe)**
ładowanie konserwacyjne

Utrzymywanie pojemności akumulatora na poziomie 95-100 %. Ładowarka monitoruje napięcie akumulatora i daje impuls ładujący, gdy zachodzi potrzeba utrzymania pełnego naładowania akumulatora.